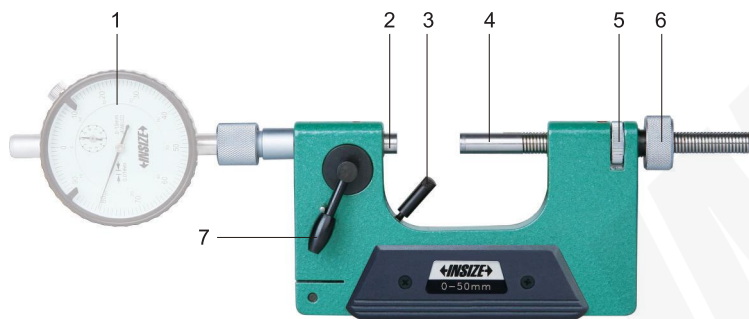


Codice	Gamma
2184-25WC	0-25mm
2184-50WC	0-50mm
2184-100WC	50-100mm
2184-150WC	100-150mm
2184-200WC	150-200mm



- 1-Compressore a quadrante (non incluso)
- 2-Mandrino di lavoro
- 3-Tavola di supporto
- 4-Mandrino di regolazione
- 5-Dado di regolazione
- 6-Dado di bloccaggio
- 7-Maniglia di retrazione

1. Questo prodotto viene utilizzato per misurazioni rapide di tipo "Go/No-Go" nella produzione di massa.

2. Prima della misurazione, selezionare il blocco di calibrazione appropriato per calibrare il calibro:
--- Montare il comparatore e pulire le superfici di misura e il blocco di calibrazione con un panno morbido.

--- Allentare il dado di bloccaggio, posizionare il blocco di calibrazione tra le due superfici di misura e ruotare il dado di regolazione. Quando le due superfici di misura entrano in contatto con il blocco di calibrazione, continuare a ruotare il dado di regolazione fino a quando il mandrino di regolazione non viene premuto a metà della corsa di retrazione e serrare il dado di bloccaggio. Regolare la lettura su zero.

--- Il calibro deve essere controllato regolarmente per assicurarsi che sia correttamente azzerato.

3. Misurazione:

--- Utilizzare il tavolo di supporto per fissare la posizione del pezzo da misurare.

--- Azionare la leva di retrazione, posizionare il pezzo sul tavolo di supporto, rilasciare la leva di retrazione

, scuotere leggermente il pezzo, assicurarsi che il pezzo sia completamente a contatto con le due superfici di misura del calibro.

--- Leggere il risultato della misurazione.

--- Una volta completata la lettura, rimuovere il pezzo.

4. Dopo l'uso, il calibro deve essere oliato per prevenirne la ruggine.

5. Accessori opzionali: comparatori a quadrante e comparatori digitali.